

DAFTAR PUSTAKA

- Erni, N., & Aloysia, N. L. (2016). USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT PADA AREA PERAKITAN Pengukuran Waktu dengan Studi Waktu. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, Vol 12.
- Gaspersz, V. (2005). Total Quality Management, Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama. H-310.
- M Derajat, A., & Kristiyono, A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc Jakarta. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, Vol 7, No 02 (2011): INOVISI.
- Miranda, A. W. T. (2002). Six Sigma Gambaran Umum, Penerapan Proses dan Metode-metode Yang Digunakan Untuk Perbaikan GE dan Motorolla.
- Pahlevi, R. (2018). *Usulan Peningkatan Kualitas dan Minimasi Cacat Kain Grey Dengan Metode Six Sigma Pada Divisi Printing PT. Argo Manunggal Triasta*. Universitas Esa Unggul.
- Park, S. H. (2003). *Six Sigma for Quality and Productivity Promotion*. <http://www.apo-tokyo.org/publications/files/ind-09-ss.pdf>
- Purnomo, H. (2004). Pengendalian Kualitas Statistik. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Ras, S. A. (2005). MENURUNKAN CACAT PADA PRODUKSI TV DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT . LG ELECTRONICS INDONESIA. 4(2), 2–7.
- Sukania, I., Sriwana, I., & Suryajaya, E. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Penggulungan Benang Nilon Dengan Menggunakan Metode Six Sigma di PT. XYZ. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 8(2), 159–166.
- Suwandi, A., & Mabruriali. (2020). MINIMASI DEFECT BAN SEPEDA MOTOR DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT . XYZ.